

ДЕПОЛ Х-310 – нетиксотропная, непредускоренная, высокореактивная, повышенной вязкости ненасыщенная полиэфирная смола на изофталевой основе.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для производства профилей методом пултрузии. Благодаря своим свойствам обеспечивает точность геометрической формы при производстве профилей с многоугольным сечением. Обеспечивает высокую смачиваемость стекловолокна.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием высокотемпературных катализаторов.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Прозрачная жидкость без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	58-64	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Динамическая вязкость по Брукфильд при 23 °С, Скорость 12 Шпиндель 2	мПа*с	800-1200	ГОСТ 25271-93
4. Время желатинизации при температуре 20 °С, 0,9% Со (1%) 2,0% МЕКР(50%) (Бутанокс М-50)	мин.	15-25	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 4 месяца.

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

