

ДЕПОЛ АС-205 – предускоренная, тиксотропированная, средней вязкости, с низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола, на основе комбинации ортофталевой и терефталевой кислот.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола является тиксотропной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно короткий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой.

Предназначена для армирования акрилового листа в системе (смола + ровинг).

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		жидкость голубовато-белого цвета без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	52 2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость 20 С ВЗ-246/4	сек	40-45	ГОСТ 8420
4. Кислотное число	мгКОН/г	20-30	ISO 3682
5. Плотность при 20 С	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и 4.3 ТУ
6. Время желатинизации: 1,75% Бутанокса М50	минут	14-17	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°С	31	ISO 3679



3. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ОТВЕРЖДЕНИИ

Время гелеобразования при 20 С (метод: DUGA 7210)		
Со-октоат(1%)	МЕКП(50%)	
1%	2%	12 - 15 мин
2%	3%	7 - 12 мин
отверждение при 80°C с 2% ВР 50 (метод: ISO R / 584)		65 С - 90 С = 6-8 мин 65 С - Tmax = 9-10 мин Tmax = 119 С

4. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

5. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 6 месяцев

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении,
исключить действие прямых солнечных лучей,
при температуре до 25°C

