

ДЕПОЛ ИН-900 ТГ – это высококачественный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида. Промышленно выпускается вариант, как для ручного нанесения, так и для напыления. Цвет гелькоута выбирается по каталогу RAL, либо изготавливается по присланному вами ранее образцу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гелькоут обладает отличной **термо – и химстойкостью** при взаимодействии с широким спектром как щелочных, так и кислых сред. При использовании в производстве совместно с трудногорючими смолами (Девинил – 950ТГ, Девинил – 950ТГ 2, Депол Т-810) данный гелькоут обеспечивает трудногорючесть готового ламината.
- Ламинаты на основе этого гелькоута отличаются **трудногорючестью** (соответствуют требованиям ГОСТ 12.1.044-89) в сочетании с высокой прочностью и стойкостью к знакопеременным нагрузкам.
- Сбалансированные реологические свойства гелькоута обеспечивают удобство и легкость его нанесения как ручным способом, так и с помощью напыления. Не смотря, на высокую степень пигментирования и наполнения антипиренами гелькоут не стекает с вертикальных поверхностей при толщинах нанесенного слоя вплоть до 1000 мкм.
- Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химстойких емкостей. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.

www.dugalak.by

Отдел продаж ООО «ДУГАЛАК», РБ

Тел.: +375 17 344 08 44 ; +375 29 11 33 200
223060, Минск, д.Большое Стиклево 1А-12,
E-mail: info@dugalak.by

Техническая поддержка:

Тел.: +7 (4852)73-52-51
Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42
E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕЛКОУТА ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Показатель	Единицы измерения	Метод
Внешний вид	Непрозрачная жидкость		Визуальный
Время гелеобразования, при 20 ⁰ С 2% Бутанокса М-50	15-20	мин	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 ⁰ С, скорость 50, шпиндель 3. Вязкость для варианта ручного нанесения	5000-10000 (15000-30000)	мПа*с	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	31	0 _с	ISO 3679
Усадка, менее	2	%	ASTM D256-69
Массовая доля нелетучих веществ	70±4	%	ГОСТ 17537

www.dugalak.by

Отдел продаж ООО «ДУГАЛАК», РБ

Тел.: +375 17 344 08 44 ; +375 29 11 33 200
223060, Минск, д.Большое Стиклево 1А-12,
E-mail: info@dugalak.by

Техническая поддержка:

Тел.: +7 (4852)73-52-51
Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42
E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕЛЬКОУТА

Свойства	Показатель	Единицы измерения	Метод
Прочность при растяжении	60-70	МПа	ISO 527-1993
Удлинение	3-5	%	ISO 527-1993
Модуль упругости при растяжении	3000-3500	МПа	ISO 2555-89
HDT	70	°C	ISO 75-1993

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок: 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении вдали от источников тепла при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.by

Отдел продаж ООО «ДУГАЛАК», РБ

Тел.: +375 17 344 08 44 ; +375 29 11 33 200
223060, Минск, д.Большое Стиклево 1А-12,
E-mail: info@dugalak.by

Техническая поддержка:

Тел.: +7 (4852)73-52-51
Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42
E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru