

ДЕПОЛ ПА-600А - среднереактивная, предускоренная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Благодаря своим хорошим механическим, термическим и электрическим свойствам, а также и устойчивости к атмосферным воздействиям находит свое применение в автоматизированных технологиях производства мрамора и гранита.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Легкая опалесценция, без механических примесей	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	60 2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость, по Брукфилду 23°С Шпиндель 2 Скорость 12	мПа с	400-600	ГОСТ 25271-93
4. Кислотное число	мгКОН/г	20-30	ISO 3682
5. Плотность при 20 С	г/см ³	1,12±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
6. Время желатинизации: 2г Со 1% 3г Бутанокса М-50	минут	7-12	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°С	31	ISO 3679

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

4. ХРАНЕНИЕ



Гарантийный срок	6 месяцев
Условия хранения	хранить в оригинальной упаковке, в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C

