

**ДЕПОЛ ПА-600К** - среднеактивная, предускоренная, тиксотропированная, с пониженным экзотермическим пиком ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.

**1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Применяется для производства стеклопластиковых труб и емкостей непрерывным и периодическим методом.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

**2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ**

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Жидкость синего цвета, без механических примесей	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	60 2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость, по Брукфилду 23°С Шпиндель 3 Скорость 12	мПа с	700-900	ГОСТ 25271-93
4. Кислотное число	мгКОН/г	20-30	ISO 3682
5. Плотность при 20 С	г/см3	1,4±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
6. Время желатинизации: 1,75г Бутанокса М-50	минут	35-40	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°С	31	ISO 3679
8.Тиксотропный индекс		2,5-3,0	ISO 2555
9.Температура пика	°С	120-130	Дугалак

**3.СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА**

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

**4.ХРАНЕНИЕ**

**Гарантийный срок** 6 месяцев

**Условия хранения** хранить в оригинальной упаковке, в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°С

