

ДЕПОЛ П-160 ПТ – тиксотропная, предускоренная, повышенной реакционной способности полиэфирная смола на основе модифицированной ортофталевой кислоты.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для производства стеклопластиков методом ручной формовки и напыления. Дает возможность увеличить оборот матриц малого и среднего размера, а так же ускорить отверждение изделий на матрицах больших размеров.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта-МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛ ПРИ ПОСТАВКЕ

<i>Свойства</i>	<i>Ед.изм.</i>	<i>Показатель</i>	<i>Метод</i>
1. Внешний вид		Голубая жидкость с легкой опалесценцией без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	52-55	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Динамическая вязкость по Брукфильд при 23 ⁰ С, Скорость 12 Шпиндель 2	мПа*с	750-900	ГОСТ 25271-93
4. Кислотное число , макс.	мг КОН/г	30,0	ISO 3682
5. Время желатинизации при температуре 20 ⁰ С, 2,0% МЕКР(50%) (Бутанокс М-50)	мин.	15'00''	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 4 месяца

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

